



Cursos a distancia 2012



e-learning





Descripción



El diplomado e-learning Lean Six Sigma Champion con Certificación Internacional, tiene una duración aproximada de 12 semanas, sin embargo, el estudiante tendrá disponibilidad del material durante 12 meses desde el comienzo de la capacitación, que incluye animaciones en flash, videos, tutoriales, entre otros recursos. Esta forma de capacitación permite aumentar la productividad, debido a que no se generan gastos de desplazamiento y estancia, el alumno ya no es un receptor pasivo de información, sino que él mismo determinará su ritmo de trabajo. Los cursos inician diariamente a través de la plataforma www.iecslearning.com.mx

Se presentarán exámenes on-line al término de cada fase, y se contará con asesoría de los proyectos con el instructor asignado.

Exámenes

Six Sigma & Lean Overview: (al término de la semana)	03
Implementación Estrategia Lean & Six Sigma: “	06
Administración de Proyectos: “ “ “	09
Fundamentos Técnicos: “ “ “	12





Programa de Capacitación



Lean Seis Sigma & Lean Overview

Visión general de Lean Six Sigma
Metodología DMAIC
Metodología DMADV (DFSS)
Lean Manufacturing y BPR
Beneficios Financieros de Lean Six Sigma
El impacto de Lean Six Sigma en la Organización
El lenguaje de Lean Six Sigma

Implementación de Lean Seis Sigma

Roles del Equipo Lean Seis Sigma
Selección y desarrollo de Master Black Belts, Black Belts, Green Belts y Lean Expert
Recursos Humanos e Infraestructura necesaria para la iniciativa Lean Seis Sigma
Sistema de reconocimiento e incentivos para Lean Seis Sigma
Administración del cambio
Lanzamiento de la iniciativa Lean Seis Sigma
Comunicación de la cultura Lean Seis Sigma a través de la Organización
El ciclo Seis Sigma para Black Belts: formación y desarrollo profesional
Historia de Manufactura Esbelta
Rol de Henry Ford, Taiichi Ohno, Shingo y Deming
Dinámica Armado de Casa Toyota
Producción en masa y producción Esbelta



Programa de Capacitación



Administración de Proyectos

Fundamentos financieros para proyectos Lean Seis Sigma
Selección de proyectos Lean Seis Sigma
Planeación y Desarrollo de proyectos Lean Seis Sigma
Definición de proyectos y Charter del proyecto
Registro de avances de proyectos Lean Seis Sigma
Seguimiento a proyectos: Revisiones Ejecutivas y Técnicas
Reportes, Medibles y Entregables de la iniciativa Seis Sigma

Fundamentos Técnicos

Mapa de Proceso (As-Is process)
Estadística Descriptiva e Inferencial
Análisis del Sistema de Medición
Pensamiento estadístico y gráficas de control
Caracterización y Capacidad de Procesos
Desplegado Visual de datos (Histograma, Gráfica de Tendencia, Gráfica de Pareto, Diagrama Scatter)
Análisis de Valor agregado
Análisis Causa-Efecto (a.k.a. Fishbone, Ishikawa)
Asegurando los resultados de la mejora de proceso
Estableciendo estándares para entradas y salidas del proceso
Documentando el proceso
Pensamiento sistémico
Validación de mejoras en términos de Calidad
Validación de mejoras en términos financieros
Mapa del Proceso Antes vs. Después

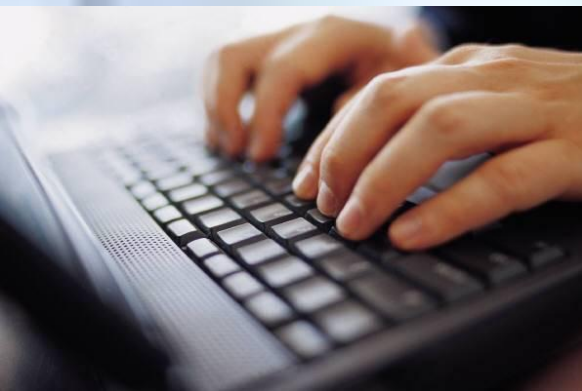


Descripción



El diplomado e-learning LSS Black Belt con Certificación Internacional, tiene una duración aproximada de 30 semanas, sin embargo, el estudiante tendrá disponibilidad del material durante 12 meses, el cual incluirá animaciones en flash, videos, tutoriales, entre otros recursos. El estudiante tendrá la ventaja de estudiar a la hora que prefiera y seguir su propio ritmo. Los cursos inician diariamente a través de la plataforma www.iecslearning.com.mx

Se presentarán exámenes on-line al término de cada fase del DMAIC, y se contará con asesoría de los proyectos con el instructor asignado. Agenda de Lean Six Sigma Black Belt en liga siguiente: <http://www.iecsgroup.com/products/diplomado-six-sigma-lean-black-belt/>



Exámenes por fase del DMAIC

Definición:	al término de la semana	06
Medición:	“ “ “ “	12
Análisis:	“ “ “ “	18
Mejora:	“ “ “ “	24
Control :	“ “ “ “	30





Programa de Capacitación



Overview

- Visión general de Lean Six Sigma
- Metodología DMAIC
- Beneficios financieros de Lean Six Sigma
- El impacto de Lean Six Sigma en la Organización
- El lenguaje de Lean Six Sigma

Definición

- Planeación del Proyecto
- Definición del Proyecto
- Selección del Proyecto
- Desarrollo de un caso de negocio
- Selección del equipo
- Definiendo roles y responsabilidades (trabajo en equipo)
- Voz del cliente apoyando el proyecto
- Costos de pobre calidad (COPQ)
- Trasladando necesidades del Cliente dentro de requerimientos específicos (CTQs)
- Diagrama SIPOC
- Historia de la manufactura Esbelta
- 5 'S
- 8 Desperdicios (Mudas)
- SMED (Single Minute Exchange)
- Revisión de fase de Definición



Programa de Capacitación

Medición

- Mapa de proceso (As-Is process)
- Tipos de datos (variables y atributos)
- Estadística Descriptiva e Inferencial
- Definición de Métricos
- Análisis del Sistema de Medición
- Repetibilidad y Reproducibilidad
- Técnicas de obtención de datos
- Calculando tamaño de muestra
- Plan de obtención de datos
- Entendiendo la variación
- Pensamiento estadístico y gráficas de control
- Medición de la capacidad del proceso
- Calculando el nivel sigma del proceso
- Rolled Throughput Yield
- Despliegado visual de la ejecución de la línea base del proyecto
- Entrenamiento en Software estadístico
- Métricos de Desempeño
- Control Visual
- Ergonomía y Seguridad
- Revisión de la fase de Medición



Programa de Capacitación



Análisis

- Desplegado Visual de datos (Histograma, Gráfica de Tendencia, Gráfica de Pareto, Diagrama Scatter)
- Mapa de Proceso detallado (Nivel Inferior) de áreas críticas
- Análisis de Valor Agregado
- Análisis Causa-Efecto (a.k.a. Fishbone, Ishikawa)
- Diagrama Affinity
- Segmentación y Estratificación de datos
- Correlación y Regresión (lineal y múltiple)
- Desarrollo del proceso (Cp, Cpk, Pp, PpK)
- Capacidad de proceso término corto vs término largo
- Prueba de hipótesis
- Análisis de Variación (ANOVA), 2 muestras T-Tests, Chi Squared Test
- Diseño de experimentos (DOE) – Full, Fractional Factorials, Bloqueado
- Verificación de causas – raíz
- Determinando oportunidades para mejora (defectos vs Finanzas)
- Revisión de selección del proyecto
- Entrenamiento en Software estadístico
- Fundamentos de Ingeniería Industrial
- Lay-out del proceso
- Estudios de tiempo ciclo
- Balanceo y combinación del trabajo
- Kanban
- Kaizen
- Revisión de Fase de Análisis



Programa de Capacitación



Mejora

- Lluvia de ideas
- Multi-Voting
- Superficie de Respuesta (DOE de Optimización)
- DOE de Caracterización
- Simulación de proceso
- Despliegado de la función de la calidad (casa de la calidad QFD)
- Identificando una solución
- Modo de Análisis de efecto de falla (FMEA)
- POKA YOKE (Mistake Proofing Your New Process)
- Prueba piloto de la solución
- Planeando la implementación
- Entrenamiento en Software estadístico
- Planeando el cambio de cultura de la organización
- Teoría de Restricciones
- Value Stream Mapping
- Manufactura celular
- 8 Disciplinas
- Revisión Fase de Mejora



Programa de Capacitación



Control

- Asegurando los resultados de la mejora de proceso
- Control Estadístico de Proceso (SPC)
- Sub-agrupación racional
- Estableciendo estándares para entradas y salidas del proceso
- Desarrollando un Plan de Control de Proceso
- Documentando el Proceso
- Pensamiento Sistémico
- Validación de mejoras en términos de Calidad
- Validación de mejoras en términos Financieros
- Mapa del Proceso Antes vs Después
- Entrenamiento en Software estadístico
- Revisión Fase de Control



Descripción



El diplomado e-learning Green Belt con Certificación Internacional, tiene una duración aproximada de 20 semanas, sin embargo, el estudiante tendrá disponibilidad del material durante 12 meses desde el comienzo de la capacitación, que incluye animaciones en flash, videos, tutoriales, entre otros recursos. Esta forma de capacitación permite aumentar la productividad, debido a que no se generan gastos de desplazamiento y estancia, el alumno ya no es un receptor pasivo de información, sino que él mismo determinará su ritmo de trabajo. Los cursos inician diariamente a través de la plataforma www.iecslearning.com.mx

Se presentarán exámenes on-line al término de cada fase del DMAIC, y se contará con asesoría de los proyectos con el instructor asignado.



Exámenes por fase del DMAIC

Definición:	al término de la semana	04
Medición:	“ “ “ “	08
Análisis:	“ “ “ “	12
Mejora:	“ “ “ “	16
Control :	“ “ “ “	20





Programa de Capacitación



1. Overview	<ul style="list-style-type: none">⇒ Visión general de Six Sigma⇒ Metodología DMAIC⇒ Beneficios financieros de Six Sigma⇒ El impacto de Six Sigma en la Organización⇒ El lenguaje de Six Sigma
2. Definición	<ul style="list-style-type: none">⇒ Planeación del Proyecto⇒ Definición del Proyecto⇒ Selección del Proyecto⇒ Desarrollo de un caso de negocio⇒ Selección del equipo⇒ Definiendo roles y responsabilidades (trabajo en equipo)⇒ Costos de pobre calidad (COPQ)⇒ Voz del cliente apoyando el proyecto⇒ Trasladando necesidades del Cliente dentro de requerimientos específicos (CTQs)⇒ Diagrama SIPOC⇒ Revisión de fase de Definición⇒ 5 S's
3. Medición	<ul style="list-style-type: none">⇒ Mapa de proceso (As-Is process)⇒ Tipos de datos (variables y atributos)⇒ Estadística Descriptiva e Inferencial⇒ Definición de Métricos⇒ Análisis del Sistema de Medición⇒ Entendiendo la variación⇒ Pensamiento estadístico y gráficas de control⇒ Medición de la capacidad del proceso⇒ Calculando el nivel sigma del proceso⇒ Despliegado visual de la ejecución de la línea base del proyecto⇒ Entrenamiento en Software estadístico⇒ Revisión de la fase de Medición



Programa de Capacitación



4. Análisis	<ul style="list-style-type: none">⇒ Desplegado Visual de datos (Histograma, Gráfica de Tendencia, Gráfica de Pareto, Diagrama Scatter)⇒ Análisis Causa-Efecto (a.k.a. Fishbone, Ishikawa)⇒ Diagrama Affinity⇒ Segmentación y Estratificación de datos⇒ Correlación y Regresión (lineal y múltiple)⇒ Desarrollo del proceso (Cp, Cpk, Pp, PpK)⇒ Capacidad de proceso término corto vs término largo⇒ Prueba de hipótesis⇒ Análisis de Variación (ANOVA)⇒ Verificación de causas – raíz⇒ Revisión de selección del proyecto⇒ Revisión de Fase de Análisis⇒ 8D's
5. Mejora	<ul style="list-style-type: none">⇒ Lluvia de ideas⇒ Modo de Análisis de efecto de falla (FMEA)⇒ Revisión Fase de Mejora
6. Control	<ul style="list-style-type: none">⇒ Asegurando los resultados de la mejora de proceso⇒ Control Estadístico de Proceso (SPC)⇒ Documentando el Proceso⇒ Validación de mejoras en términos de Calidad⇒ Validación de mejoras en términos Financieros⇒ Revisión Fase de Control



Acreditación

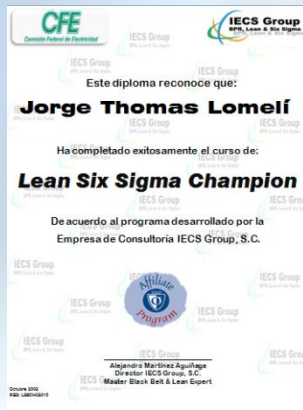


Requisitos Internacionales:

Al término de la capacitación, se deberá aprobar el examen técnico en línea con una calificación mínima de 80%.

Una vez cumplido este requisito de forma satisfactoria se obtendrá la **Acreditación** como **Lean Six Sigma Champion**, **Six Sigma Black/Green Belt**.

Este diploma se enviará por paquetería inmediatamente después de conocer los resultados del examen técnico.





Certificación



Requisitos :

- Desarrollar un proyecto de mejora durante la capacitación, para SSBB y SSGB.
- Al término del último examen, se tienen 22 semanas más para Black Belt y 24 semanas más para Green Belt para culminar con el proyecto de certificación.
- Presentación del Proyecto en formato power point, incluyendo anexos (hojas excel, word, Minitab, etc) donde se demuestre el uso de la metodología de Seis Sigma.
- Validación financiera de la organización, donde demuestre los resultados tangibles y/o intangibles obtenidos.
- Típicamente un monto de proyecto de:
 - Black Belt: 500,000 – 1'500,000 pesos mexicanos (\$50,000 – 150,000 USD)
 - Green Belt: 200,000 – 500,000 pesos mexicanos (\$20,000 – 50,000 USD)
- Carta del Dueño del Proceso donde valide los beneficios obtenidos en su Unidad de Negocio donde se desarrolló el proyecto.
- Período mínimo de 4 meses posterior al término del proyecto (implementación de mejoras) con la finalidad de validar la Fase de Control de la Metodología.





Certificación



Una vez cumplidos de forma satisfactoria los requisitos anteriormente descritos, se obtiene la **Certificación** como:

Lean Six Sigma Champion
Lean Six Sigma Black Belt/
Lean Six Sigma Green Belt





Certificación



Asimismo se obtiene el registro ante la International Society of Six Sigma Professionals.



ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search *IKNOW*

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

Jorge Thomas Lomeli
Lean Six Sigma Champion,
Comision Federal de Electricidad (CFE)

Ingeniero Mecánico Electricista egresado de la UNAM en 1979. Ha desempeñado labores de inspección, auditoría de calidad a proveedores, jefe de la Oficina de Evaluación de Proveedores y Jefe del Departamento de Evaluación y Desarrollo de Proveedores en Comisión Federal de Electricidad después de 29 años de servicio. Desde hace 4 años coordina el programa seis sigma en CFE, estableciendo las políticas, normas y lineamientos para el desarrollo de proyectos lean six sigma en todas las áreas de CFE.

[SIGN OUT](#)

[BECOME A MEMBER](#)

Premier Affiliate

AIT Group
Create the Future
Advanced Integrated
Technologies Group

[Quick Links](#)

ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search *IKNOW*

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

Edgar Iniguez
Engineering Manager,
Ad Optical Disc de Mexico SA de CV (Black Belt)

Electromechanical engineering degree (2000)

I have been working on the optical media industry (CD's and DVD's) around 8.5 years in the next areas:

Process and maintenance engineer 3 years
Process and maintenance engineers chief 8 months
Production Manager 2.3 years
Engineering and projects Manager 2.5 years

In this time have worked in Vianen Holland on 2000 (7 weeks), 2007 (2 weeks) and 2008 (2 weeks) giving support to engineers there and uninstalling machines which are now connected in Mexico

[SIGN OUT](#)

[BECOME A MEMBER](#)

Quick Links

Member Benefits
Marketplace
Leadership Conference 2008
Leadership Conference 2008
ISSSP China Home Page
Leadership Circle
Training & Education
Master Black Belt Circle
Focus on Excellence
[Search IKNOW](#)

Training

Six sigma Black Belt (IECS' group)
From March 12th to August 10th 2007
Six sigma used as a powerful tool to develop a quality system and to improve the processes we are running actually with the DIMAIC philosophy

Makrolon CD and DVD seminar
Training on the way a DVD has to be mold in order to fulfill the international Sony/Philips standards and correct failures in the process

DVD Singulus Spaceline
This training was given by people from SINGULUS from the Connecticut US and was related to the DVD's Production and the require parameters to fulfill the international Sony/Philips standards.

ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search *IKNOW*

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

HECTOR ALEJANDRO GUERRERO SANCHEZ
CONTADOR PUBLICO,
COMISION FEDERAL DE ELECTRICIDAD (Green Belt)

Experiencia Académica: Egresado de la Universidad Autónoma de Coahuila, de la Facultad de Contaduría y Administración. Experiencia Laboral: Inicie mi carrera laboral en Comisión Federal de Electricidad de 1991 a 1996 como Jefe de Almacén de la Zona Monterrey, de 1999 a 2000 como Jefe de Oficina de Contabilidad en la misma zona, de 2000 al 2003 como Administrador de la Zona Sabinas, del 2004 al 2005 como Administrador de la Zona Metropolitana Norte. De Agosto del 2005 a la fecha como Jefe de Departamento Divisonal de Almacenes. Desempeño Actual: Jefe del Departamento Divisonal de Almacenes de la Division de Distribucion Coffo Norte. Actualmente estoy cursando la Maestria en Administracion General, en la Facultad de Post Grado de la Universidad Autonoma de Nuevo Leon

[SIGN OUT](#)

[BECOME A MEMBER](#)

Quick Links

Member Benefits
Marketplace
Leadership Conference 2008
Leadership Conference 2008
ISSSP China Home Page
Leadership Circle
Training & Education
Master Black Belt Circle
Focus on Excellence
[Search IKNOW](#)

Professional Profile

Special Interests
[View or Update my Special Interests](#)

Contact Information
[Update my Contact Information](#)

This URL has been viewed 4 times by 1 professionals and 0 times by guests, Instance ID: 16188389



Inversión (Costo)



Diplomado	Costo Unitario USD / Mxp			Forma de pago
	1	2 -3	4 o más	
Lean Six Sigma Champion	\$1,500.00 usd \$18,000.00 Mxp	\$1,400.00 usd \$16,800.00 Mxp	\$1,300.00 usd \$15,600.00 Mxp	4 pagos mensuales : ▪ 375.00 usd ▪ 4,500.00 Mxp
Lean Six Sigma Black Belt	\$2,950.00 usd \$35,400.00 Mxp	\$2,900.00 usd \$34,800.00 Mxp	\$2,800.00 usd \$33,600.00	8 pagos mensuales : ▪ 369.00 usd ▪ 4,425.00 Mxp
Lean Six Sigma Green Belt	\$1,800.00 usd \$21,600.00 Mxp	\$1,700.00 usd \$20,400.00 Mxp	\$1,600.00 usd \$19,200.00 Mxp	6 pagos mensuales: ▪ 300.00 usd ▪ 3,600.00 Mxp

Notas:

- 1.-Precios más IVA (16%)
- 2.- Costos aplicables por impuestos locales aduanales, serán por cuenta del estudiante.
- 3.- Descuento adicional del 10% por pago del 100% del programa en una exhibición.



INCLUYE CERTIFICACIÓN Y REGISTRO INTERNACIONAL AL SER AVALADOS POR LA INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS (ISSSP)

