



Programa de Certificación & Registro Internacional Lean Six Sigma 2011 - 2012 (Open Enrollment)

Aguascalientes ; Ags Noviembre de 2011

Programa de Certificación & Registro Internacional 2012 a ser desarrollado en **México y Colombia**. Con sedes en las ciudades de **México , DF, Zona Bajío y Bogotá** respectivamente.

Programa	Duración (hrs)	Sedes 2012 en México / Colombia			Costo unitario Mxp / USD	Información Adicional
		México, DF (Sesiones sábados)	Región Bajío (Silao – Irapuato)	Bogotá, Colombia		
Lean Six Sigma Black Belt	160	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Inicio: 07 Abril 2012 ▪ Fin : 22 Septiembre 2012 	Marzo 26 -30 Abril 23 – 27 Mayo 28 – Junio 01 Julio 23- 27	No Aplica	\$55,000.00 Mxp	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Candidatos deben traer consigo laptop durante sesiones 3 a 22 ▪ Sesiones: 22 ▪ 6 pagos mensuales de \$9,167.00 mxp.
Lean Six Sigma Green Belt	80	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Inicio : 07de Abril 2012 ▪ Fin: 30 de Junio 2012 	No Aplica	No Aplica	\$28,000.00 Mxp	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Candidatos deben traer consigo laptop durante sesiones 3 a 12 ▪ Sesiones: 12 ▪ 4 pagos mensuales de \$7,000.00 mxp.
Lean Six Sigma Black Belt	160	No Aplica	No Aplica	Abril 9- 13 Mayo 14 – 18 Junio 11 – 15 Julio 9 - 13	\$ 4.200,00 USD	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Candidatos deben traer consigo laptop durante sesiones II , III y IV. ▪ 5 pagos mensuales de \$840.00 usd

Agenda (temario): [Programa Lean Six Sigma Black Belt](#)

Certificación & Registro Internacional: [Especificaciones de Certificación](#)

Casos de Éxito : [Programa Certificación Internacional Lean Six Sigma](#)



Overview

- Visión general de Lean Six Sigma
- Metodología DMAIC
- Beneficios financieros de Lean Six Sigma
- El impacto de Lean Six Sigma en la Organización
- El lenguaje de Lean Six Sigma

Definición

- Planeación del Proyecto
- Definición del Proyecto
- Selección del Proyecto
- Desarrollo de un caso de negocio
- Selección del equipo
- Definiendo roles y responsabilidades (trabajo en equipo)
- Voz del cliente apoyando el proyecto
- Costos de pobre calidad (COPQ)
- Trasladando necesidades del Cliente dentro de requerimientos específicos (CTQs)
- Diagrama SIPOC
- Historia de la manufactura Esbelta
- 5 ´S
- 8 Desperdicios (Mudas)
- SMED (Single Minute Exchange)
- Revisión de fase de Definición

Medición

- Mapa de proceso (As-Is process)
- Tipos de datos (variables y atributos)
- Estadística Descriptiva e Inferencial
- Definición de Métricos
- Análisis del Sistema de Medición
- Repetibilidad y Reproducibilidad
- Técnicas de obtención de datos
- Calculando tamaño de muestra
- Plan de obtención de datos
- Entendiendo la variación
- Pensamiento estadístico y gráficas de control
- Medición de la capacidad del proceso
- Calculando el nivel sigma del proceso
- Rolled Throughput Yield
- Desplegado visual de la ejecución de la línea base del proyecto
- Entrenamiento en Software estadístico
- Métricos de Desempeño
- Control Visual
- Ergonomía y Seguridad
- Revisión de la fase de Medición

Análisis

- Desplegado Visual de datos (Histograma, Gráfica de Tendencia, Gráfica de Pareto, Diagrama Scatter)
- Mapa de Proceso detallado (Nivel Inferior) de áreas críticas
- Análisis de Valor Agregado
- Análisis Causa-Efecto (a.k.a. Fishbone, Ishikawa)
- Diagrama Affinity
- Segmentación y Estratificación de datos
- Correlación y Regresión (lineal y múltiple)
- Desarrollo del proceso (Cp, Cpk, Pp, PpK)
- Capacidad de proceso término corto vs término largo
- Prueba de hipótesis
- Análisis de Variación (ANOVA), 2 muestras T-Tests, Chi Squared Test
- Diseño de experimentos (DOE) – Full, Fractional Factorials, Bloqueado
- Verificación de causas – raíz
- Determinando oportunidades para mejora (defectos vs Finanzas)
- Revisión de selección del proyecto
- Entrenamiento en Software estadístico
- Fundamentos de Ingeniería Industrial
- Lay-out del proceso
- Estudios de tiempo ciclo
- Balanceo y combinación del trabajo
- Kanban
- Kaizen
- Revisión de Fase de Análisis

Mejora

- Lluvia de ideas
- Multi-Voting
- Superficie de Respuesta (DOE de Optimización)
- DOE de Caracterización
- Simulación de proceso
- Despliegado de la función de la calidad (casa de la calidad QFD)
- Identificando una solución
- Modo de Análisis de efecto de falla (FMEA)
- POKA YOKE (Mistake Proofing Your New Process)
- Prueba piloto de la solución
- Planeando la implementación
- Entrenamiento en Software estadístico
- Planeando el cambio de cultura de la organización
- Teoría de Restricciones
- Value Stream Mapping
- Manufactura celular
- 8 Disciplinas
- Revisión Fase de Mejora

Control

- Asegurando los resultados de la mejora de proceso
- Control Estadístico de Proceso (SPC)
- Sub-agrupación racional
- Estableciendo estándares para entradas y salidas del proceso
- Desarrollando un Plan de Control de Proceso
- Documentando el Proceso
- Pensamiento Sistémico
- Validación de mejoras en términos de Calidad
- Validación de mejoras en términos Financieros
- Mapa del Proceso Antes vs Después
- Entrenamiento en Software estadístico
- Revisión Fase de Control

1. Overview	<ul style="list-style-type: none">⇒ Visión general de Six Sigma⇒ Metodología DMAIC⇒ Beneficios financieros de Six Sigma⇒ El impacto de Six Sigma en la Organización⇒ El lenguaje de Six Sigma
2. Definición	<ul style="list-style-type: none">⇒ Planeación del Proyecto⇒ Definición del Proyecto⇒ Selección del Proyecto⇒ Desarrollo de un caso de negocio⇒ Selección del equipo⇒ Definiendo roles y responsabilidades (trabajo en equipo)⇒ Costos de pobre calidad (COPQ)⇒ Voz del cliente apoyando el proyecto⇒ Trasladando necesidades del Cliente dentro de requerimientos específicos (CTQs)⇒ Diagrama SIPOC⇒ Revisión de fase de Definición⇒ 5 S's
3. Medición	<ul style="list-style-type: none">⇒ Mapa de proceso (As-Is process)⇒ Tipos de datos (variables y atributos)⇒ Estadística Descriptiva e Inferencial⇒ Definición de Métricos⇒ Análisis del Sistema de Medición⇒ Entendiendo la variación⇒ Pensamiento estadístico y gráficas de control⇒ Medición de la capacidad del proceso⇒ Calculando el nivel sigma del proceso⇒ Desplegado visual de la ejecución de la línea base del proyecto⇒ Entrenamiento en Software estadístico⇒ Revisión de la fase de Medición

4. Análisis	<ul style="list-style-type: none">⇒ Desplegado Visual de datos (Histograma, Gráfica de Tendencia, Gráfica de Pareto, Diagrama Scatter)⇒ Análisis Causa-Efecto (a.k.a. Fishbone, Ishikawa)⇒ Diagrama Affinity⇒ Segmentación y Estratificación de datos⇒ Correlación y Regresión (lineal y múltiple)⇒ Desarrollo del proceso (Cp, Cpk, Pp, PpK)⇒ Capacidad de proceso término corto vs término largo⇒ Prueba de hipótesis⇒ Análisis de Variación (ANOVA)⇒ Verificación de causas – raíz⇒ Revisión de selección del proyecto⇒ Revisión de Fase de Análisis⇒ 8D's
5. Mejora	<ul style="list-style-type: none">⇒ Lluvia de ideas⇒ Modo de Análisis de efecto de falla (FMEA)⇒ Revisión Fase de Mejora
6. Control	<ul style="list-style-type: none">⇒ Asegurando los resultados de la mejora de proceso⇒ Control Estadístico de Proceso (SPC)⇒ Documentando el Proceso⇒ Validación de mejoras en términos de Calidad⇒ Validación de mejoras en términos Financieros⇒ Revisión Fase de Control

Una vez cumplidos de forma satisfactoria los requisitos anteriormente descritos, se obtiene la **Certificación** como:

Lean Six Sigma Champion
Lean Six Sigma Black Belt/
Lean Six Sigma Green Belt



Asimismo se obtiene el registro ante la International Society of Six Sigma Professionals.



ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search iKNOW

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

Jorge Thomas Lomeli
Lean Six Sigma Champion,
Comision Federal de Electricidad (CFE)

Ingeniero Mecánico Electricista egresado de la UNAM en 1979. Ha desempeñado labores de inspección, auditoria de calidad a proveedores, jefe de la Oficina de Evaluación de Proveedores y Jefe del Departamento de Evaluación y Desarrollo de Proveedores en Comisión Federal de Electricidad después de 29 años de servicio. Desde hace 4 años coordina el programa seis sigma en CFE, estableciendo las políticas, normas y lineamientos para el desarrollo de proyectos lean six sigma en todas las áreas de CFE.

SIGN OUT

BECOME A MEMBER

Premier Affiliate

AIT Group
Create the Future
Advanced Integrated
Technologies Group

Quick Links

Professional Profile
Special Interests
[View or Update my Special Interests](#)
Contact Information
[Update my Contact Information](#)

ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search iKNOW

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

Edgar Iniguez
Engineering Manager,
Ad Optical Disc of Mexico SA de CV (Black Belt)

Electromechanical engineering degree (2000)

I have been working on the optical media industry (CD's and DVD's) around 8.5 years in the next areas:

Process and maintenance engineer 3 years
Process and maintenance engineers chief 8 months
Production Manager 2.3 years
Engineering and projects Manager 2.5 years

In this time have worked in Vianen Holland on 2000 (7 weeks), 2007 (2 weeks) and 2008 (2 weeks) giving support to engineers there and uninstalling machines which are now connected in Mexico

Quick Links

Member Benefits
Marketplace
Leadership Conference 2008
Leadership Conference 2008
ISSSP China Home Page
Leadership Circle
Training & Education
Master Black Belt Circle
Focused Sessions
Search iKNOW

Training

Six sigma Black Belt (IECS group)
From March 12th to August 10th 2007
Six sigma used as a powerful tool to develop a quality system and to improve the processes we are running actually with the DIBAC philosophy

Makrolon CD and DVD seminar
Training on the way a DVD has to be mold in order to fulfill the international Sony/Philips standards and correct failures in the process

DVD Singulus SpaceLine
This training was given by people from SINGULUS from the Connecticut US and was related to the DVD's Production and the require parameters to fulfill the international Sony/Philips standards.

ISSSP INTERNATIONAL SOCIETY OF SIX SIGMA PROFESSIONALS

Home About ISSSP Community Content Events Calendar Marketplace

My Portfolio • Contact Us Search iKNOW

Community

Professional Members
Affiliate Participants
Corporate Participants
Partners

HECTOR ALEJANDRO GUERRERO SANCHEZ
CONTADOR PUBLICO,
COMISION FEDERAL DE ELECTRICIDAD (Green Belt)

Experiencia Académica: Egresado de la Universidad Autónoma de Coahuila, de la Facultad de Contaduría y Administración. Experiencia Laboral: Inicie mi carrera laboral en Comisión Federal de Electricidad de 1991 a 1996 como Jefe de Almacén de la Zona Montemorelos, de 1999 a 2000 como Jefe de Oficina de Contabilidad en la misma zona, del 2000 al 2003 como Administrador de la Zona Sabinas, del 2004 al 2005 como Administrador de la Zona Metropolitana Norte. De Agosto del 2005 a la fecha como Jefe de Departamento Divisonal de Almacenes, Desempeño Actual, Jefe del Departamento Divisonal de Almacenes de la Division de Distribucion Cofo Norte. Actualmente estoy cursando la Maestria en Administracion General, en la Facultad de Post Grado de la Universidad Autonoma de Nuevo Leon

SIGN OUT

BECOME A MEMBER

Quick Links

Member Benefits
Marketplace
Leadership Conference 2008
Leadership Conference 2008
ISSSP China Home Page
Leadership Circle
Training & Education
Master Black Belt Circle
Focused Sessions
Search iKNOW

Professional Profile
Special Interests
[View or Update my Special Interests](#)
Contact Information
[Update my Contact Information](#)

This URL has been viewed 4 times by 1 professionals and 0 times by guests, Instance ID: 16188389



La tabla mostrada a continuación muestra los porcentajes de **descuento adicionales** para empresas o profesionales independientes que inicien el proceso de inscripción anticipado , de acuerdo a las fechas programadas para efectuar el **Programa de Certificación Internacional de Lean Six Sigma Black Belt** con sede en **Bogotá, Colombia**.

Estos descuentos son adicionales al 10% de reducción en el programa para aquellas empresas que inscriban a 2 o más asistentes al programa de LSSBB.

Programa	Sedes en Colombia	Fecha de Inscripción anticipada (cancelando 100% de costo)	Porcentaje de Descuento
	Bogotá, Colombia		
Lean Six Sigma Black Belt	Abril 9- 13 Mayo 14 – 18 Junio 11 – 15 Julio 9 - 13	Noviembre – Diciembre 30 de 2011	15%
		Enero – Febrero 29 de 2012	10%
		Marzo 15 de 2012	5%

Nota 1: Pregunte por descuentos adicionales para empresas al e-mail: diana.ramirez@iecsgroup.com

Nota 2: IECS Group,SC se reserva el derecho a cambio de sede en caso de ser necesario.

El costo de cada curso de Certificación Internacional incluye:

- Material de formación (una carpeta)
- CD DEMO Minitab V15.0 y Quality Companion v3.0
- **Acreditación Internacional** al candidato que cubra el 80% de asistencia al curso como mínimo y apruebe el examen técnico a través del web training www.iecslearning.com.mx seccion evaluaciones a distancia.
- **Certificación & Registro Internacional** ante la International Society of Six Sigma professionals al candidato que termine exitosamente su proyecto de certificación. http://www.issp.com/?page=company_profile&show=2007
- Acceso por un año completo a web training www.iecslearning.com.mx sección b-learning.

Logística y políticas de inscripción y pago:

- Inscripciones deben realizarse con fecha limite 60 días previos al inicio del programa que se quiera participar.
- Costos unitarios + 16% IVA

Información adicional de esquema de pago e inscripciones a través de nuestras oficinas en México :

Tel: +52 449 441 50 41

E-mail: diana.ramirez@iecsgroup.com

México : mexico@iecsgroup.com

Marketing Manager

IECS Group;SC

Israel de la Torre

E-mail: israel.delatorre@iecsgroup.com

Colombia: colombia@iecsgroup.com

